

## 设备参数

机型	HT1600UV- Gen6
喷头配置	理光G6
喷头数量	2-8个(双排)
分辨率	1200*1200dpi
草图模式	46.5m <sup>2</sup> /h
产能 生产模式	40m <sup>2</sup> /h
高精模式	29m <sup>2</sup> /h
最大打印幅宽	1.6m
最大介质厚度	50mm
适用介质	软膜、刀刮布、3P布、玻璃、瓷砖、亚克力、PVC板等各种卷材及板材
墨水类型	环保性UV固化墨水(不含voc)
墨水颜色	C、M、Y、K、Lc、Lm、W(光油可选)
设备尺寸(长*宽*高)	4.32*1.26*1.37m
设备净重	800KG
设备毛重	1210KG
功率	5.3 KW(23A)
用电	230VAC. 50Hz L/N/PE
RIP 软件	Caldera
UV 固化方式	LED
传输方式	高速PCIE传输
环境要求	独立、洁净、低尘、少光照、通风良好的工作间 环境温度:18°C~30°C(64°F~86°F) 相对湿度:30%~70%(无冷凝)



## HT1600UV-Gen6

为客户创造价值

做全球数码印刷领域领先的智能设备制造商

- 卷板两用,拥有丰富的行业应用,涵盖地铁、机场、大型商场品牌灯箱广告以及天花软膜工程等
- 国际先进工业设计,优质图像数据处理技术
- 强大的研发团队,具有20年丰富行业经验,拥有39项专利
- 覆盖全球的售后团队,确保24小时售后服务响应
- 通过ISO:9001国际质量体系认证与欧盟TUV CE认证

© 以上信息仅供参考,深圳市汉拓数码有限公司保留最终解释权,如有变动恕不另行通知,最终信息以合同为准。



深圳市汉拓数码有限公司

地址: 深圳市龙岗区园湖路 322 号 (第三厂区)  
电话: +86 0755-2796 0460 邮箱: info-handtop@hanglorygroup.com  
传真: +86 0755-2321 7841 网址: www.hanglorygroup.com

# HT1600 卷平一体UV打印机

## 打印幅宽1.6m

- **自动负压系统**  
自动控制负压，实现软件负压参数可视化准确设定。
- **理光G6喷头**  
可变墨滴技术，满足5-10-15三级灰度。
- **UV固化功率可调**  
LED灯功率均可进行参数调节，达到良好的固化效果。
- **自动测高系统**  
可实现最高50mm厚度介质测高，自动探测打印高度。
- **吸风区域调节**  
吸风区域可根据实际情况进行调节，方便打印不同尺寸的材料。
- **定位杆**  
定位杆能够准确的定位介质原点，让打印更为精准。



小车车头

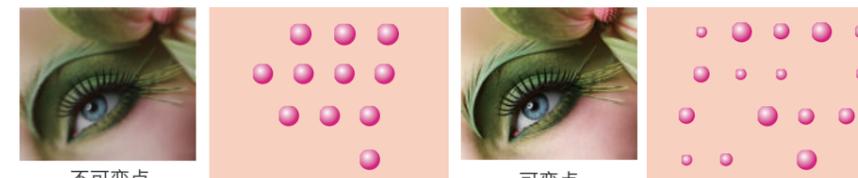
- **防静电棒可选**  
防静电棒套装可去除介质表面静电，大大减少飞墨，提升打印质量。
- **灵敏的小车防撞装置**  
小车采用防撞急停装置，防止车头意外刮擦导致喷头损伤。
- **高品质原装进口配件**  
配件采购自日本、德国、意大利等全球品牌供应商。



顶级RIP软件

### 理光Gen6喷头

喷嘴数量:1280  
物理分辨率:600dpi  
墨滴大小:5-10-15三级灰度  
点火频率:50KHz  
有效喷头宽度:54.1mm



### 灰度级打印

使用灰度级打印，不只是单纯的节省油墨成本。它还可以使打印出的图像效果更加细腻、色彩更加鲜艳，提高了画面的表现力，使其更加真实富有冲击力。